



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Zarządzanie łańcuchem dostaw

Przedmiot

Kierunek studiów

Logistyka

Studia w zakresie (specjalność)

Systemy logistyczne

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

angielski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

30

Ćwiczenia

Laboratoria

Projekty/seminaria

30

Inne (np. online)

Liczba punktów ECTS

5

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Joanna Oleśków-Szłapka

e-mail: joanna.oleskow-szlapka@put.poznan.pl

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul. J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

prof. dr hab. inż. Marek Fertsch

e-mail: marek.fertsch@put.poznan.pl

tel. 48 61 665 34 16

Wydział Inżynierii Zarządzania,

ul. J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Student rozpoczynający ten przedmiot powinien posiadać podstawową wiedzę z zakresu logistyki



i podstaw zarządzania łańcuchem dostaw. Student powinien mieć również umiejętności zdobywania informacji z określonych źródeł i pracy w zespole.

Cel przedmiotu

Opanowanie wiedzy, umiejętności i kompetencji związanych z zarządzaniem łańcuchem dostaw

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

Student ma podstawową wiedzę o zależnościach w danym obszarze i ich relacjach z logistyką

[P7S_WG_01]

Student zna podstawowe zagadnienia z zakresu inżynierii produkcji i jej powiązań z dziedziną logistyki

[P7S_WG_02]

Student zna rozbudowane koncepcje dla logistyki i jej szczegółowych problemów oraz zarządzania łańcuchem dostaw [P7S_WG_05]

Student zna szczegółowe metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla badanego przedmiotu w przebiegu logistyki [P7S_WK_01]

Umiejętności

Student potrafi zebrać na podstawie literatury przedmiotu i innych źródeł (w języku polskim i angielskim) oraz w sposób uporządkowany, przekazywać informacje o problemie w ramach logistyki i jej zagadnień szczegółowych oraz zarządzania łańcuchem dostaw [P7S_UW_01]

Student potrafi zaprojektować, przy użyciu odpowiednich metod i technik, obiekt, system lub proces logistyczny oraz proces z nim związany, w tym określenie ścieżki jego realizacji i potencjalnych zagrożeń lub ograniczenia w analizowanej dziedzinie [P7S_UW_05]

Student potrafi zaprojektować za pomocą odpowiednio dobranych środków eksperyment, proces analizy lub opracowanie naukowe rozwiązujące problem w ramach logistyki i jej specyfiki oraz zarządzania łańcuchem dostaw [P7S_UK_01]

Student potrafi zidentyfikować zmiany w wymaganiach, normach, przepisach, postępie technicznym i rzeczywistości rynku pracy i na ich podstawie określić potrzebę uzupełnienia wiedzy własnej i innej [P7S_UU_01]

Kompetencje społeczne

Student ma odpowiedzialność za własną pracę i gotowość do przestrzegania zasad pracy w zespole i podejmowania odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania [P7S_KR_01]



Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

ocena na podstawie opracowanego przez zespół projektu,

ocena na podstawie zaliczenia pisemnego (egzaminu)

Treści programowe

Wykład: Łańcuch dostaw jako system logistyczny. Modele łańcucha dostaw. Wybór strategii łańcucha dostaw. Analiza strategiczna. Modele Krajlic, Cox, Saunders. Model Olsen i Ellram, łańcuch. Łańcuch dostaw konfiguracja: teorie konfiguracji łańcucha dostaw. Wymiary łańcucha dostaw. Zarządzanie systemem fizycznym: identyfikacja dostępnych alternatyw, gromadzenie i wykorzystanie danych, wybór metod i technik analizy alternatyw, wybór kryteriów oceny alternatyw, analiza wyników.

Projekt: Na zajęciach projektowych studenci projektują określony przez prowadzącego łańcuch dostaw.

Metody dydaktyczne

W zakresie wykładów: prezentacja multimedialna, studia przypadku

W zakresie projektu: Projekty: prezentacja multimedialna ilustrowana przykładami podanymi na tablicy oraz wykonanie zadania zadane przez nauczyciela.

Literatura

Podstawowa

1. Fertsch M., Projektowanie łańcuchów dostaw., Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012
2. Kisperska – Moroń D. (red.), Pomiar funkcjonowania łańcucha dostaw, Prace Naukowe Akademii Ekonomicznej Imienia Karola Adamieckiego w Katowicach, Katowice, 2006.
3. Ciesielski M., Długosz J. (red.), Strategie łańcuchów dostaw, PWE, Warszawa 2010
4. Gołębska E., Szymczak M., Informatyzacja w logistyce przedsiębiorstw, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa, 1997

Uzupełniająca

1. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw, PWE Warszawa 2010
2. Schary P.B., Skjott – Larsen, T., Zarządzanie globalnym łańcuchem podaży, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2002



Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	2,5
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/ egzaminu) ¹	65	2,5

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności